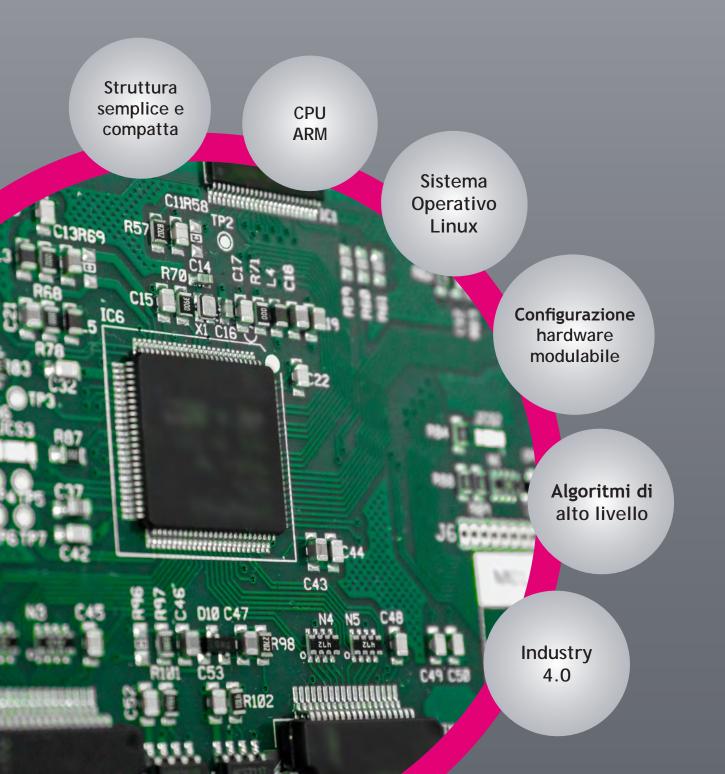


La soluzione all-in-one per ogni esigenza di automazione

OPENone è il nuovo controllo numerico entry level compatto e modulabile di OSAlcnc che arricchisce la gamma prodotti OPENcontrol. Una soluzione che rivoluziona le attuali architetture mantenendo la piena compatibilità con gli altri prodotti della famiglia.

Per la prima volta la struttura modulare del software real time OSAlcnc è stata portata su piattaforma ARM con Sistema Operativo Linux. Il risultato è un Controllo Numerico altamente personalizzabile con un rapporto prestazioni/prezzo eccezionale.



Crea la tua configurazione ideale

OPEN*one* dispone di un grado di configurabilità hardware tale da permettere di realizzare la soluzione ideale per ogni esigenza, grazie alla possibilità di combinare più elementi:

Modulo CNC in rete con un PC dedicato al software utente Fieldbus EtherCAT. Fieldbus CAN opzionale.

Espansione I/O
Numerosi punti di I/O digitali e analogici locali.
Predisposta per ulteriori espansioni (sia I/O che assi Analogici o P/D)

O3 Display da 10,1" Touch Screen

Combinazioni modulabili



Black-box



Black-box + display



Black-box + I/O



Black-box + I/O + display



Software real time modulare

Ottimizzato per macchine a tre assi, OPEN*one* è in grado di gestire senza compromessi fino a 8 assi di cui 4 interpolati.

Progettato per i mercati che non avreste mai pensato di affrontare con OSAIcnc, OPEN*one* offre ad un prezzo competitivo la possibilità di beneficiare delle evolute funzionalità software dei CNC serie OPEN*control*.

Il software tecnologico real time di OPEN*one*, ora integrato con LINUX O.S., è il **consolidato, affidabile, personalizzabile software modulare di OSAlcnc** dotato di moltissime funzioni già nella versione base e di molte opzioni di alto livello.

Funzionalità in evidenza:

- Gestione assi gantry e duali
- Look-ahead con 256 blocchi precalcolati
- Velocity Feed Forward (VFF)
- Controllo del Jerk tramite algoritmi avanzati
- Gestione utensili e magazzino utensili
- Camma Elettronica multiasse
- Controllo automatico di un asse tangente
- Gestione 4° asse tramite Tool
 Center Point

PLC integrato:

- Standard IEC61131
- Esecuzione real time multi-task
- Fino a 250 tasks con 10 livelli di priorità
- Tempo ciclo task con programmazione minima di 2 ms
- Oltre 450 funzioni predefinite
- Possibilità di interpolare tutti gli assi macchina
- Possibilità di aggiungere funzioni personalizzate e algoritmi software esterni
- Logica di macchina predefinita plug and play
- Tool di sviluppo con funzioni di debug di alto livello

ARM CPU Linux OS

Algoritmi di alto livello

Caratteristiche tecniche

Modulo CNC

Tick interpolatore min.	2 ms	
N° max assi interpolati	4	
N° max assi	8	
Processi	2	
Memoria ritentiva	SÌ	
Porte del modulo CNC		
Ethernet 10/100/1000	1	
RS232/422/485	1	
USB	2 x 2.0	
Video	HDMI	
Fieldbus 1	EtherCAT	
Fieldbus 2	CAN	
Fast Output (abilitazione macchina)	SÌ	
Fast Input	1	
Analog out 12 bit (Mandrino etc.)	1	
ABZ Encoder In (Mandrino, Volantino etc.)	1	
Digital Input	24	
Digital Output	16	
LED di stato I/O digitali	SÌ	
Analog Input 12 bit	2	
ABZ Encoder In (Volantino etc.)	1	

Dimensione	10,1"
Risoluzione	1280x800
Luminosità	700cd
Angolo visione	>170°
Touch Screen	Sì, resistivo
Protezione	IP65 sul fronte



